



Eigenschafts- und Anwendungsprofil von Funktionsbeschichtungen*

Eigenschaften	Standardverfahren		Spitzke Beschichtungsverfahren			
	Hartchrom	Chemisch Nickel	Spitzke-Chromcarbid®	Duktilchrom®	Hardflon®	Nipflon®
Härte	●●○○○	●○○○○	●●●●○	●●●●○	●●○○○	●○○○○
Verschleißfestigkeit (Taber Abaser)	●●●○○	●○○○○	●●●○○	●●●●○	●●●○○	●●○○○
Haftung (Adhäsion)	●●●○○	●●○○○	●●●●●	●●●●○	●●●○○	●●○○○
Haftung nach Tempern	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●●●●○	●●●○○	●●●○○
Festigkeit (Kohäsion)	●●●○○	●●○○○	●●●●●	●●●●●	●●●○○	●●○○○
Eignung für Maßbeschichtung	●●●○○	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●●○○	●●●●●
Eignung für Dünnschicht 4-6µm	●●○○○	●●●○○	●●●●●	●●●●●	nein	●●●○○
Korrosionsbeständigkeit einer 20µm Schicht	●●○○○	●●●●●	●●●○○	●●●○○	●●○○○	●●●●●
Gleitreibung	●●●○○	●●○○○	●●●●○	●●●○○	●●●●●	●●●●●

Anwendung	Standardverfahren		Spitzke Beschichtungsverfahren			
	Hartchrom	Chemisch Nickel	Spitzke-Chromcarbid®	Duktilchrom®	Hardflon®	Nipflon®
Einsatz Gleitlager	●●○○○	●○○○○	●●●●●	●●●●○	●●○○○	●●○○○
Einsatz Food/Pharma	●○○○○	nein	●●●●○	●●●●○	nein	nein
Eignung Reparatur	●●●●●	●●●●○	●●●○○	●●●○○	nein	nein
Spritzguß-Wzg	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●●●●○	●●○○○	●●●●○
Hydraulik	●●●○○	●●●○○	●●●●○	●●●●○	nein	nein
Pumpenteile	●●●○○	●●○○○	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●○○○
Flugzeubau (abhängig von Beanspruchung)	●●●●○	●●●●○	●●●●●	●●●●●	●●●○○	●●●●○
Automobil (abhängig von Beanspruchung)	●●●○○	●●●●○	●●●●●	●●●●○	●●●○○	●●●●○
Umformtechnik	●●○○○	nein	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●○○○
Textilindustrie	●●●○○	●●●○○	●●●●○	●●●●●	●○○○○	●●●○○
Schneiden	●●●○○	●●○○○	●●●●○	●●●●●	nein	●●○○○
Zerspanen (Bohren, fräsen)	●○○○○	nein	●●●●○	●●●●●	nein	●○○○○
Wzg Gummi-Industrie	●●●●○	●●●○○	●●●○○	●●●●○	●●○○○	●●●●●

Legende: Erläuterungen: je mehr ● desto geeigneter für die Anwendung

* Die dargestellte Tabelle beinhaltet einen Vergleich der Verfahren untereinander und keine absolute Bewertung einzelner Beschichtungsverfahren.